

PRESTANDEDEKLARATION täkt Näshult 2:4
SS-EN 132 42
Nr . 339

Idn 2020-02-21 NÄSH 0/16

1. **Produkttypens unika identifikationskod:** 0/16
2. **Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:** Material framtaget från berg, krossat/sorterat, se produktionsrapport
3. **Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:** Ballast för väg- och anläggningsbyggande
4. **Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5:** Näshults Schaktmaskiner AB, Näshults Säteri, 360 70 Åseda
5. **I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2:** Ansvarig driftledare Krister Johansson, Kvalitetsansvarig Gunnar Lindström
6. **Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V:** Avcp 4
7. **För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard:** Försäkran om produktens överensstämmelse utfärdas av tillverkaren på grundval av första typprovningen av produkten och anläggningens egen tillverkningskontroll enligt avcp 4, SS-EN 132 42
8. **För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:** ej relevant
9. **Angiven prestanda**

Väsentliga egenskaper (se not 1)	Prestanda (se not 2)	Harmoniserad teknisk specifikation (se not 3)
Kornform, storlek,	Sortering d/D 0/16 Kornstorleksfördelning,tolerans/kategori Ga 85	SS-EN 13242
Renhet	Finmaterialhalt, kategori f 9	SS-EN 13242
Korndensitet (plus/minus 0,10Mg/m3)	Deklarerat värde, kategori 2,94 Mg/m3	SS-EN 13242

Väsentliga egenskaper (se not 1)	Prestanda (se not 2)	Harmoniserad teknisk specifikation (se not 3)
Motstånd mot fragmentering/krossning	Kategori, LA 20	SS-EN 13242
Motstånd mot polering/nötning	Motstånd mot nötning hos grov ballast, kategori MDE 15 Nötning från dubbdäck, kulkvarn, kategori NPD	SS-EN 13242
Andel korn med krossade och brutna ytor	Kategori C 90/3	SS-EN 13242
Största finmaterialhalt Lägsta finmaterialhalt	Kategori UF 12 Kategori LF 8	SS-EN 13242 EN 13285
Kategori överkorn	Kategori OC 90	SS-EN 13242

Noter till tabellen:

1. Kolumn 1 ska innehålla en förteckning över väsentliga egenskaper i enlighet med de harmoniserade tekniska specifikationerna för avsedd användning eller avsedda användningar som anges i punkt 3 ovan;
2. För varje väsentlig egenskap som anges i kolumn 1 och i överensstämmelse med kraven i artikel 6 ska kolumn 2 innehålla den angivna prestandan uttryckt i värde, eller klass eller i en beskrivning, i förhållande till motsvarande väsentliga egenskaper. NPD (No Performance Determined, ingen prestanda fastställd) ska anges när ingen prestanda har angivits.
3. För varje väsentlig egenskap som anges i kolumn 1 ska kolumn 3 innehålla
 - a) en daterad referens till motsvarande harmoniserade tekniska standard och, i förekommande fall, referensnumret för den specifika eller lämpliga dokumentation som används, eller
 - b) en daterad referens till motsvarande europeiska bedömningsdokument, i förekommande fall, och referensnummer för den europeiska tekniska bedömning som används.

När den specifika tekniska dokumentationen har använts enligt artikel 37 eller 38, de krav med vilka produkten överensstämmer:

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9. Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av:

Krister Johansson, ansvarig driftledare, VD

Näshults Schaktmaskiner AB, 2020-02-21.

Krister Johansson
(namnteckning)