

Näshults Schaktmaskiner AB

Prestandadeklaration täkt Näshult 2:4

SS-EN 130 43

idn 2025-05-26 NÄS 2/5

Nr 2296

1. **Produkttypens unika identifikationskod:** 2/5
2. **Typ-, parti- eller serie nr eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11,4:** Material framtaget från berg, krossat/sorterat se produktionsrapport.
3. **Byggproduktionens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett tillverkaren:** Ballast för asfalts massor och tankbeläggningar.
4. **Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11,5:** Näshults Schaktmaskiner Ab Näshult Säteri 36433 Åseda.
5. **I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12,2:** Ansvarig driftledare Elias Johansson, Kvalitetsansvarig Linda Svebeck.
6. **Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V:** System 2+ omfattar både certifiering av produktionskontroll och av ett godkänt organ på basis av inledande besiktning av verk och produktionskontroll och fortlöpande övervakning, bedömning och godkännande av produktionskontroll.
7. **För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard:** AAA Certification AB nr 2296-CPR-2949 har utfört besiktning av verk och produktionskontroll hos Näshults Schaktmaskiner AB, täkt 2:4 anläggningsnr 2296, enligt system 2+ SS-EN 13043 och har utfärdat certifikat på certifiering av produktionskontroll enligt SS-EN 130 43
8. **För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:** ej relevant
9. **Angiven prestanda**

<u>Väsentliga egenskaper</u>	<u>Prestanda</u>	<u>Harmoniserad teknisk specifikation</u>
(Se not 1)	(se not 2)	(se not 3)
Kornform, storlek, kornform	Sortering d/D 2/5 Gc 90/10 Kornform dekl FI NPD	SS-EN 13043
Renhet	Finmaterialhalt, kat f 0,5	SS-EN 13043
Andel korn m krossade o brutna ytor	Dekl värde kat C 100/0	SS-EN 13043
Motstånd mot fragmentering/krossning	Kat, LA 15	SS-EN 13043

Väsentliga egenskaper**Prestanda****Harmoniserad teknisk specifikation**

(Se not 1)

(se not 2)

(se not 3)

Motstånd mot polering/nötning

Motstånd mot nötning hos grov

SS-EN 13043

ballast, kat MDE 10
Nötning från dubbdäck, kullkvarn
Kategori AN 7**Densitet (plus/minus 0,1 Mg/m3**

Korndensitet, dekl 2,92 Mg/m3

SS-EN 13043

Noter till tabellen:

1. Kolumn 1 ska innehålla en förteckning över väsentliga egenskaper i egenskaper i enlighet med de harmoniserade tekniska specifikationerna för avsedd användning eller avsedda användningar som anges i punkt 3 ovan.
2. För varje väsentlig egenskap som anges i kolumn 1 och i överensstämmelse med kraven i artikel 6 ska kolumn 2 innehålla den angivna prestandan uttryckt i värde, eller klass eller i en beskrivning, i förhållande till motsvarande väsentliga egenskaper. NPD (No Performance Determined, ingen prestanda fastställd) ska anges när ingen prestanda har angivits.
3. För varje väsentlig egenskap som anges i kolumn 1 ska kolumn 3 innehålla
 - a) en daterad referens till motsvarande harmoniserande tekniska standard och, i förekommande fall, referensnumret för den specifika eller lämpliga dokumentation som används, eller
 - b) en daterad referens till motsvarande europeiska bedömningsdokument, i förekommande fall, och referensnummer för den europeiska tekniska bedömningen som används.

När den specifika tekniska dokumentationen har använts enligt artikel 37 eller 38, de krav med vilka produkten överensstämmer.

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9. Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av:

Elias Johansson, ansvarig driftledare

Näshults Schaktmaskiner AB 2025-05-26

Elias Johansson

(namnteckning)

